

# Giunti elastici TRASCO®



Il giunto TRASCO® è il giunto elastico ed omocinetico che nella categoria assicura le massime prestazioni a parità d'ingombro. Risulta essere infatti molto compatto e permette una sicura trasmissione del moto fra motore e macchina condotta, assorbendo urti e vibrazioni torsionali. Il giunto TRASCO® permette inoltre, tramite la deformazione elastica dell'anello dentato, di compensare disallineamenti angolari, radiali, piccole variazioni di lunghezza degli alberi ed isola termicamente ed elettricamente, motore e macchina condotta.

I profili dei denti del mozzo e dell'anello elastico sono studiati in modo da ottenere una distribuzione uniforme della pressione. Gli sforzi a cui è soggetto l'elemento elastico sono solo di compressione e non inducono forze assiali o radiali, conferendo al giunto TRASCO® grande capacità di carico e durata.

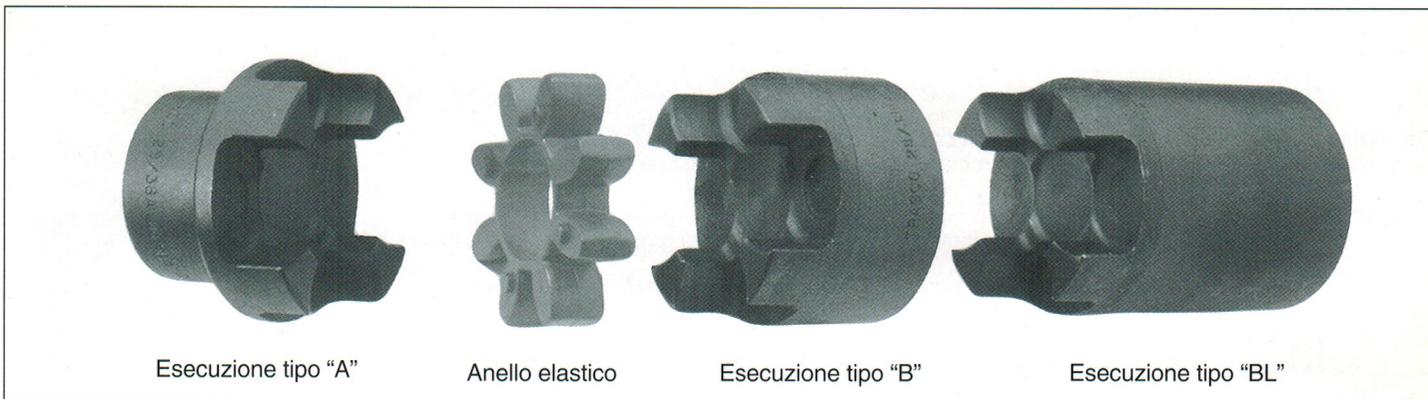
Il montaggio del giunto può essere tanto orizzontale quanto verticale e sopporta bene variazioni ed inversioni di carico.

## I mozzi

Il giunto TRASCO® è costituito da due mozzi metallici che presentano delle cavità a sezione circolare che ospitano i denti della corona elastica. Il materiale dei mozzi di serie è ghisa G25 o alluminio, ma è possibile su richiesta utilizzarne altri come acciaio o ghisa sferoidale.

I giunti TRASCO® vengono costruiti nella serie "base" in due versioni: standard "S" e precisa "P"; tutte le altre serie sono solo in esecuzione precisa. I mozzi in esecuzione "P" hanno la sede dell'elemento elastico lavorata a macchina utensile, in esecuzione "S" tale sede è grezza di fusione. L'esecuzione "P" permette una maggiore durata dell'anello elastico nonchè maggiori disallineamenti assiali e angolari.

La serie dei mozzi base è disponibile nelle forme "A" e "B", ed allungata "L" che differiscono per il foro massimo consentito e per lunghezza, lasciando inalterate tutte le caratteristiche tecniche del giunto.



Esecuzione tipo "A"

Anello elastico

Esecuzione tipo "B"

Esecuzione tipo "BL"

## L'anello dentato

L'anello dentato è una corona elastica prodotta con particolari mescole che permettono di ottimizzare le prestazioni del giunto in funzione dell'applicazione. L'elemento elastico risulta particolarmente resistente all'invecchiamento, all'idrolisi (adatto quindi anche ai climi tropicali), alla fatica e all'abrasione; è auto smorzante e presenta un'ottima resistenza ai principali agenti chimici, ed in particolare agli olii, ai grassi e all'ozono. Si consiglia una temperatura d'impiego compresa tra i -30 °C e +80 °C, con possibilità di punte di pochi minuti fino a -40 °C o +100 °C.

Sono inoltre fornibili corone fabbricate con diverse mescole per ottimizzare l'impiego in condizioni particolari, quali temperature estreme o presenza di particolari agenti chimici aggressivi.

Stelle standard					
Durezza della stella (Shore)	colore	materiale	temperature ammissibili [°C]		impieghi
			d'esercizio	per pochi minuti	
92 Sh A	giallo	Poliuretano	da - 40 a + 90	da - 40 a + 90	- per tutti impieghi nel settore industriale di piccola e media potenza
98 Sh A	rosso	Poliuretano	da - 30 a + 90	da - 30 a + 90	- per elevate coppie di trasmissione - piccoli angoli di torsione - rigidezza
64 Sh D	verde	Poliuretano	da - 30 a + 110	da - 30 a + 110	- ambienti con elevata umidità- motori a combustione interna

Stelle per applicazioni speciali					
Durezza della stella (Shore)	colore	materiale	temperature ammissibili [°C]		impieghi
			d'esercizio	per pochi minuti	
94 Sh A-T	blu	Poliuretano	da - 50 a + 110	da - 60 a + 130	- motori a combustione interna - elevata sollecitazione dinamica - elevata umidità ambientale
64 Sh D-H	verde	Hytrel	da - 50 a + 110	da - 60 a + 150	- comandi con forti sollecitazioni- torsionalmente rigido - elevate temperature ambientali
PA	bianco	Poliammide	da - 20 a + 110	da - 30 a + 120	- elevata rigidità torsionale- elevate temperature ambientali - buona resistenza ambientale